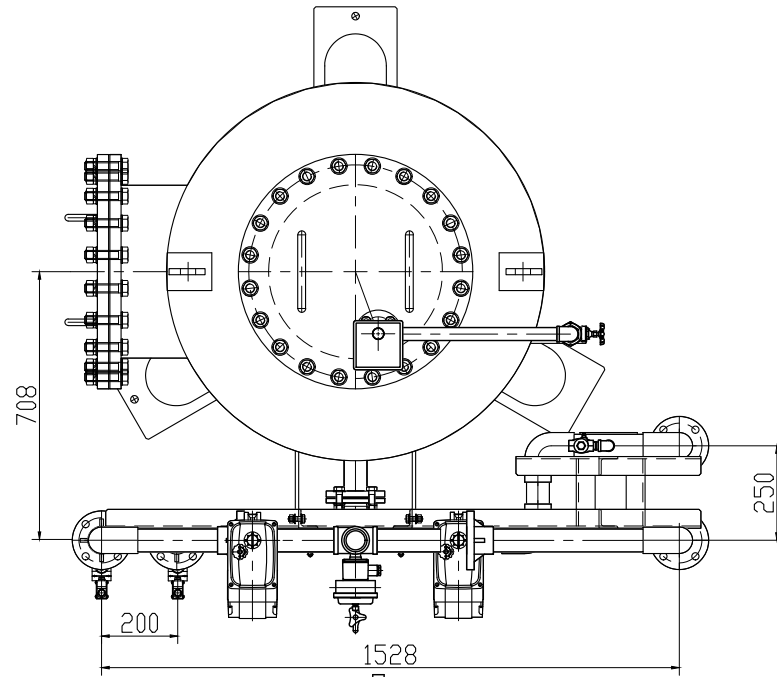
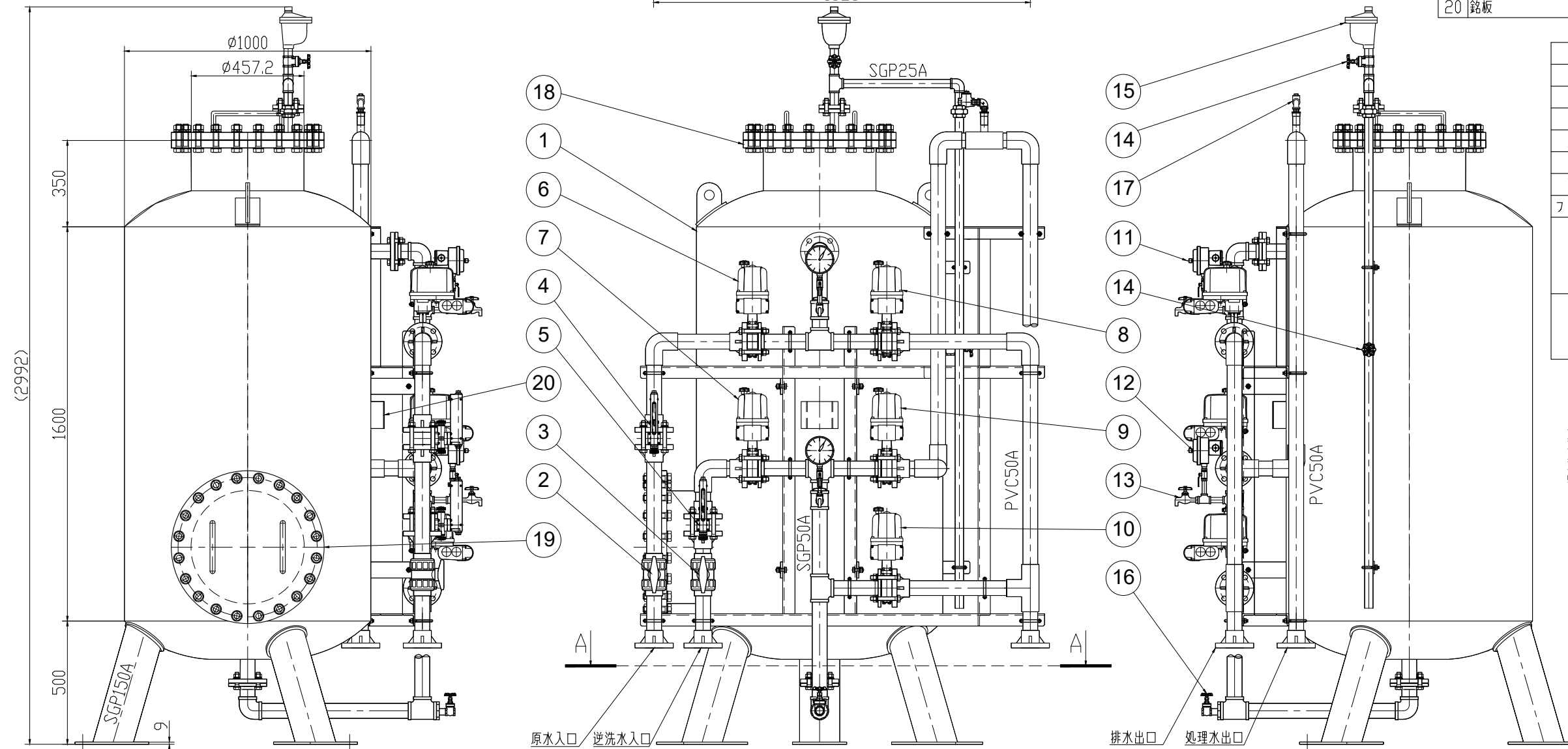


A-A 断面図 S=1/20



品番	部品名称	材質	数量	重量	備考
1	ろ過機本体	SS400	1		$\phi 1000 \times 1600H$
2	原水入口流量調整弁	PVC	1		50A用
3	逆洗水流量調整弁	PVC	1		50A用
4	原水流量計	FCD450	1		RLY-H 50A
5	逆洗流量計	FCD450	1		RLY-H 50A
6	原水入口弁		1		50A バタフライ弁
7	逆洗水入口弁		1		50A バタフライ弁
8	逆洗排水弁		1		50A バタフライ弁
9	処理水出口弁		1		50A バタフライ弁
10	洗浄排水弁		1		50A バタフライ弁
11	圧力計 (接点付)	C2700T	1		R3/8x $\phi 100 \times 0.6MPa$
12	圧力計 (接点付)	C2700T	1		R3/8x $\phi 100 \times 0.6MPa$
13	検水コック	BC	2		15A 用
14	空気抜き弁	BC	1		25A 用
15	自動排気弁	BC	1		25A 用
16	ドレン弁	BC	1		25A 用
17	チャッキ弁	SUS304	1		15A 用
18	ろ材投入口	SS400	1		450A
19	ろ材取出口	SS400	1		450A
20	銘板	A1	1		



主要機器仕様		
形式	円筒型急速ろ過装置	
数量	1 基	
構造	鋼板溶接構造 t4.5mm	
主要寸法	$\phi 1000 \times 1600H$	
設計圧力	0.3 MPa	
配管材質	SGP及びPVC	
フランジ規格	JIS10K-FF	
塗装	内面処理	2種ケレン後、錆止+エポキシ樹脂塗装
	外面塗装	2種ケレン後、錆止+エポキシ樹脂塗装
重量	本体重量	約 625kg
	ろ材込み重量	約 Kg
	運転重量	約 Kg

注記

- 本図中指示無き接合部は全て連続溶接とする。
- 本図中使用ボルト、ナット、座金類は全てSUS304
ナット類は全て焼きつき防止処理ナットを使用の事。

製作	客先名	図面名称
令和3年6月15日		CFA-1000 急速ろ過装置外形図
変版	承認	検図
変更内容	西村	重清
変更年月日		作図
		cees Chemical Equipment & Environment Systems
		尺度 1/20
		RA-1000-001